



## **SCHEDA TECNICA**

*(ultimo aggiornamento 15.01.08)*

# **HYDRO (10, 15, 22)**

## **LUBRIFICANTE PER CIRCUITI E SISTEMI IDRAULICI**

### **Descrizione e applicazioni**

Gli **HYDRO** sono oli formulati con basi minerali selette ed additivi specifici atti a garantire le migliori prestazioni nel vasto campo applicativo quale è quello delle trasmissioni oleodinamiche.

Gli **HYDRO** sono fluidi lubrificanti specificamente indicati per circuiti idraulici, sistemi idrostatici ed idrodinamici presenti così diffusamente su macchinari fissi e su mezzi meccanici mobili.

Date le proprietà e prestazioni possono anche essere correttamente impiegati per la lubrificazione di cuscinetti, di riduttori o, più in generale, di catene cinematiche per le quali è richiesto un olio antiusura.

Grazie infine all'elevato grado di raffinazione delle basi, gli **HYDRO** sono caratterizzati da un ottimo grado di filtrabilità.

### **Prestazioni**

Gli **HYDRO** sono stati formulati per l'impiego nei circuiti oleodinamici e come tali sono in grado di assicurare le prestazioni richieste al massimo livello.

In particolare:

- creare tra le superfici striscianti degli organi componenti i circuiti idraulici un velo lubrificante resistente anche alle sollecitazioni dovute alle alte pressioni di esercizio;
- ridurre sensibilmente l'usura tra le parti in movimento degli organi idraulici, ad esempio valvole e pompe (in particolare le palette ad anello delle pompe Vickers);
- resistere alle sollecitazioni termiche senza degradarsi, non dando luogo cioè a morchie e depositi dovuti a fenomeni ossidativi direttamente connessi alle alte temperature di servizio;
- mantenere la giusta viscosità e quindi la necessaria fluidità a tutte le temperature di esercizio grazie al loro alto indice di viscosità ed al loro basso punto di scorrimento;
- proteggere efficacemente le superfici metalliche con cui vengono in contatto evitando i gravi fenomeni ossidativi e corrosivi dei metalli soprattutto in presenza di umidità;
- evitare miscele stabili dell'olio con acqua accidentalmente presente nei circuiti idraulici grazie alla loro capacità demulsiva che evita così il progressivo decadimento delle proprietà lubrificanti ed anticorrosive dell'olio;
- contrastare l'assorbimento di aria e, quindi, la formazione di schiuma nei circuiti, evitando così irregolarità del flusso dell'olio ed il cattivo funzionamento del dispositivo di trasmissione di potenza.

## Specifiche e approvazioni

Il prodotto risponde alle seguenti specifiche ed approvazioni dei costruttori:

**DENISON HF 0 – HF 1 – HF 2**  
**VICKERS I –286-S, M-2950-S**  
**DIN 51524, Part 2**  
**CINCINNATI P68-P69- P70**  
**RACINE**

**FORD M6C 32**  
**AFNOR NFE 48-690/691**  
**JEFFREY N°87**  
**US STEEL 127-136**

## Caratteristiche tipiche

<b><i>Caratteristiche</i></b>	<b><i>Metodi</i></b>	<b><i>Unità di misura</i></b>	<b><i>HYDRO</i></b>		
			<b><i>10</i></b>	<b><i>15</i></b>	<b><i>22</i></b>
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/l	0,860	0,865	0,868
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	10	16	22
Indice di viscosità	ASTM D 2270		105	105	105
Infiammabilità VA	ASTM D 92	°C	185	195	210
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-36	-33	-30

**Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.**

### **Immagazzinamento e sicurezza**

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V. Brancati 60 – ROMA